



東港金属株式会社

東京都大田区京浜島2-20-4

電話 03-3790-1751

URL <http://www.tokometal.co.jp>

(見学受付)

電話03-3790-1751 又は 各営業担当

☆★ 新年のご挨拶 ☆★ 代表取締役 福田 隆

明けましておめでとうございます。

旧年中は、本紙「羅針盤」をお読み下さり誠にありがとうございました。

本年も引き続きご覧になって頂けますよう、スタッフ一同精一杯誌面作りに励みますので、どうぞ宜しくお願い申し上げます。

2014年は変動の多い年になると思われま。

2月9日の東京都知事選挙、4月1日は消費税が8%に上がります。

また、2020年の東京オリンピック開催にむけて、今年はいよいよその準備に入る年です。

われらが業界も色々な角度から協力を要請されるでしょう。

皆様のために当社が出来ますことは前向きに対応してまいりますので、本年度も身近なリサイクル パートナーとして気軽にご相談くださいますようお願い申し上げます。



鉄・非鉄スクラップ・市況からの1月予測

営業部 Y の考察

★ 羅針盤

- 鉄スクラップ → 考察) 12月は、東京製鉄宇都宮工場は変化有りませんでした。他の電炉・高炉メーカーは下がりました。輸出価格が下がったためです。来年の1月はどうでしょうか？車・建築資材・電化製品の需要は高まれば価格は上がるでしょうが、おそらく横ばいと思われま。
- 銅 → 考察) 12月はLME7,000ドル/トン台、国内銅建値760,000円/トンでスタートしたものの、円安が進み、銅建値は上昇しました。LMEはなかなか上がらなかったのですが、終盤から上昇し、20日時点では7,250ドル/トンまで上がりました。国内銅建値は800,000円/トンまで上昇。年末までは横ばいで、海外で大きな問題がない限り年明けもしばらく同様に推移すると思われま。
- アルミ → 考察) 12月はLME1,710ドル/トンでスタートじりじりと上がり、12月20日時点では、1,800ドル/トンに達しました。建築資材が伸びているため、1月までは、少しずつ上ると思われま。
- プラスチック → 考察) ここ数か月大きな動きはありませんでした。1月も特に変わらないと思われま。

12月予測の自己評価

| | | | |
|--------|---|--------|---|
| 鉄スクラップ | × | アルミ | ○ |
| 銅 | ○ | プラスチック | ○ |

チャレンジ人生

(第17回)



さて、この私の「チャレンジ人生」では羅針盤44号で次男の出生時にまつわる苦労話をいたしました。今号はその続きです。

次男は、生まれた時に「大血管転移症」という心臓に繋がる大動脈と肺に繋がる血管が逆につながっている体でこの世に生を受けたのです。初めて聞く病名で東京都では難病指定でした。

会社の好意で大切な仕事を中断し、搬送された日赤病院へ急ぎ、カテーテルで血管を広げて一時しのぎをし、2週間後に手術を行うことになりました。手術まで2週間かかるのは、医師・看護師総勢20人のプロジェクトチームを作り手術をしなければならなかったからです。手術費は500万円かかるといわれました。

血管が0.1mm以下の赤ん坊の血管を繋ぎかえる血管スイッチの手術です。手術は、一旦心臓を体から取り出し、血管を縫い合わせるという神業です。費用に関しては、生まれたばかりで出生届もまだ未提出でしたが、大田区役所の児童課に相談に行きました。すると、窓口の女性が事情を聞き「出生届が先ではありますが、緊急事態」と言う事で手続きしてくれました。結局は都の難病指定のため、すべて都が負担してくれることになり、2週間後、手術の時は来ました。この手術は当時非常に難しく、日赤では成功率5割で成功しても1年後に再手術するケースがほとんどだそうです。

手術室に入る前、保育器に入っているわが子を初めて触りました。保育器に手を入れることは通常ありません。万が一の事を考えわが子に触れさせてくれたのでしょう。

手術は、13時間かかりました。待合室で妻と2人無言で待ち続けました。待合室では、赤ちゃん誕生を待つ父親・祖母・祖父がいて、産声を上げると「やった」と喜ぶ姿を見て、いたたまれない気持ちになったことを今でも覚えています。「なんでうちの子だけが」と思う気持ちでした。

祈りながら待ち続けていた手術がやっと終わり、先生が出てきた途端「手術は成功しましたよ。ただし、まだ安心できません。生まれて2週間足らずの赤ん坊の心臓を1度切り離し、血管を縫い合わせてから戻したため、心臓の拒否を示す時がある。」とのことでした。

それから、毎日仕事の合間に病院に行きました。会社の計らいにより、自由に会いに行かせていただきました。日赤病院(広尾)の未熟児室の看護師さんや、担当医の先生方は非常に思いやりがあり、面会時間以外でもいつでも子供の顔を見せてくれました。

勿論、ガラス越しです。体に繋がっている管が1本づつ取れてゆくことが回復の証であることを告げられていたため、「今日は管が取れたかな？」と思いながら、毎日通いました。

3人目の子供でしたが、こんなにも愛しく思えたのは初めてでした。

入院は、3か月かかりました。以下次回に。(営業部課長) 山本兼嗣

★ 羅針盤 産廃処理設備 バリオセパレーター

廃棄物のリサイクル率をアップさせるためには、混合廃棄物をいかに種類ごとに選別するかが大きく影響するが、技術開発された選別設備の一つであるバリオセパレーターを紹介しま。

東港金属の本社工場の選別ラインでは破砕済み混合廃棄物の選別に「バリオセパレーター」を設置・稼働させている。バリオセパレーターはメーカーの商品名でバリアブル・セパレーターから取ったものと聞いている。

このバリオセパレーターの特徴は装置全体を20～25度の角度で傾斜させていることで、選別物を装置の上部から投入、エレメントと称する跳ね板で選別物を傾斜した上方に運ぼうとする構造になっている。

更に選別能力を上げるため、装置下部よりブローアでエアを吹き付け、同じく選別物を上方に運ぶ力を与えている。

投入された選別物はエレメントによってほぐされ、重量物は傾斜角度があるため、装置の下に転がり落ち、逆に軽いものはエレメントとエアの方で上方に運ばれることによって選別されることになる。

また、エレメントには選別不可能な小物を取り除くために20～30mmの穴を全面に開けてあり、エレメントによって選別物がほぐされる時に小物は穴より落とされる構造になっている。

この装置のパラメーターは「傾斜角度」「エレメントの反復速度」及び「エアの吹き付け力」の3つである。傾斜角度をきつくと当然下に落ちる物が多くなり、エレメントの反復速度を上げると上に行く物が多くなる。また、エアの吹き付け力を強くすることにより同じく上に行く物が多くなる。この3つのパラメーターを選別物にあった条件として見出すことが非常に重要になってくる。

当社の選別ラインのフロー図を次に示します。当社は、この装置を最大限活用し廃棄物となる廃プラの選別を行ない、リサイクル率向上を目指しています。(生産技術部) 谷脇伸夫

